

立讯精密有害物质管理流程简介

为了降低产品在其生命周期对环境以及人的负影响，立讯精密积极识别所有运营所在地适用的化学品相关法令法规的修订动向，始终确保运营生产高标准执行《化学品注册、评估、授权和限制法规》(REACH 法规)、《2011/65/EU, 2015/863/EU 关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令及其修订》(RoHS 指令)、《2002/96/EC 报废电子电气设备指令》(WEEE)、《加利福尼亚州 1986 年饮用水安全与毒性物质强制执行法》(CA65)、中国挥发性有机化合物 (VOCs) 标准要求等等各国适用的法律法规和客户要求。本年度，立讯精密 100%符合产品化学物质相关法律法规及客户规范，未发生违反法律法规或客户要求造成的有害物质客诉及客户投诉。

产品有害化学物质全流程管理

立讯精密作为供应商与客户的连接点，既有责任为客户提供环保产品，也有义务向供应商提供明确的原料要求，确保在产品设计与开发、原材料的认证与采购、生产制造、出货管理等各个环节尽可能减少有害物质的使用，并不断创新开发安全健康的优质环保产品，为积极追求更安全更高品质的客户提供绿色链接通道。立讯精密自成立之初就注重化学物质的妥善管理，于 2005 年首次修订《材料及成品限用物质管理规范》(“规范”)，并及时跟进各国环保法律法规动态，包含欧盟《关于化学品注册、评估、许可和限制的法规》(REACH 法规)、2011/65/EU, (EU) 2015/863 关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令及其修订 (RoHS 指令)、2002/96/EC 报废电子电气设备指令 (WEEE)、IECQ-HSPM QC080000-2017 标准等国际、产品销售国及国内相关法律法规及客户标准要求。

立讯精密产品全流程的化学有害物质管理控制流程图



● 开发管理

创新与开发能力是企业持续发展的基石，立讯精密组建企业级事业部，广纳人才，坚持开设独立研发部门，产品设计时进行有害物质符合性评估，排除不符合规定的有害物质，同时立讯精密还制定《产品生态设计通则》，指导产品研发部门及人员在产品设计过程中引入产品生态设计的理念，提高产品生命周期内的环境绩效，持续优化产品的环境影响因素引入产品的设计和开发活动。

● 采购管理

为确保采购受限化学物质合法合规，立讯精密要求采购原料的供应商签署《环保保证书》，其中规定供应商不得向立讯精密供应不符合立讯精密《材料及成品限用物质管理规范》要求的产品。对物料进行承认，定期对供应商进行有害物质管控相关稽核，查验产品物质成分表和第三方有害物质检测报告，并送立讯精密内部实验室进行有害物质检测，确保供应商提供的物料积极致力于削减和禁用材料及成品中对环境造成负荷的物质，防止非环保的材料的产品流入公司产品链。

● 制造管理

立讯精密坚持彻底杜绝制造工序、保管场所、仓库等生产现场使用公司受限化学物质、以及受限化学品物质的误用、混入以及污染。具体管理措施为：对环保物料和设备进行分类标识与分区管理、对存储和生产区域人员培训管理、物料上线前对材料、设备和辅材进行有害物质的符合性确认、成品定期送测验证其有害物质符合性等，防止生产出非环保的产品。

● 出货管理

立讯精密的产品，广泛应用于电脑及周边、消费电子、通讯、汽车及医疗等领域，客户分布广泛，为确保产品满足客户有害物质管控和产品销售国有害物质管控法规要求，立讯精密将提供产品物质成分信息和有害物质测试报告给客户进行确认和审批，同时立讯精密内部对成品进行定期有害物质检测，防止将非环保产品出货至客户端。

● 有害物质检测能力

立讯精密建立了全流程的化学有害物质管理，检测能力是确保各个流程有效实施的基础，我们在各生产基地建立了实验室，其中东莞、江西、昆山、台湾实验室都已通过 ISO/IEC17025 认证。各实验室都有配置有害物质检测设备，共配置了 X 射线荧光光谱仪、电感耦合等离子体发射光谱仪、离子色谱仪、气相色谱-质谱联用仪、紫外-可见分光光度计、TVOC 检测仪等设备共计 50 台，均采用国际检测标准进行 ROHS2.0、卤素、邻苯等有害物质的定性和定量



检测，以最大程度地规避物料的环保风险。

同时实验室已建立了测试管理系统，对送测、测试结果判定与反馈等过程进行管控，一旦发现测试异常，系统会自动提醒到送测责任人，由送测责任人立即依照 8D 原则进行问题改善追踪结案，异常物料会立即进行清查、追回、标示隔离放置到环保不合格品专区，对确定的不合格品予以报废处理。